



Designed by DimicDesign

CONFIGURATOR

CREATE YOUR  
K3



Green

Orange Vitap



Choose your color / Choisissez votre couleur





Why are we so different from machines in this segment ? At first glance, they are all compact and have similar functions..., but it's not like that !

## **We invite you to discover our Revolutionary D.D.T System**

Pourquoi sommes-nous si différents des machines de ce segment ? À première vue, ils sont tous compacts et ont des fonctions similaires..., mais ce n'est pas le cas !

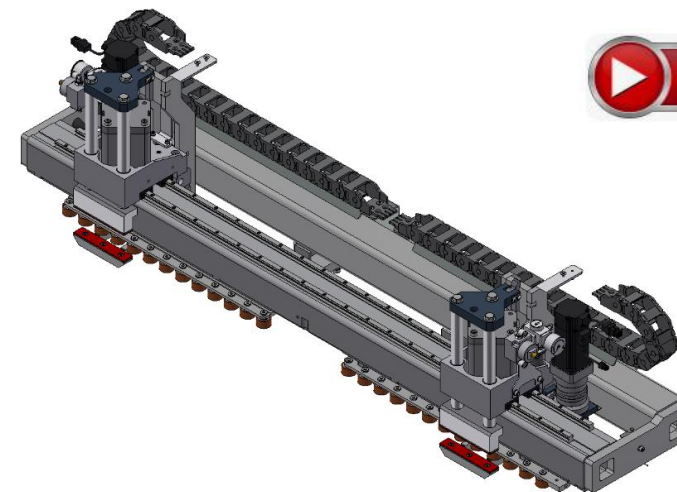
## **Nous vous invitons à découvrir notre Système Révolutionnaire D.D.T**

# Double Dynamic Transport

Welcome to the Vitap  
experience...  
Editing Technology  
Vitap's DNA

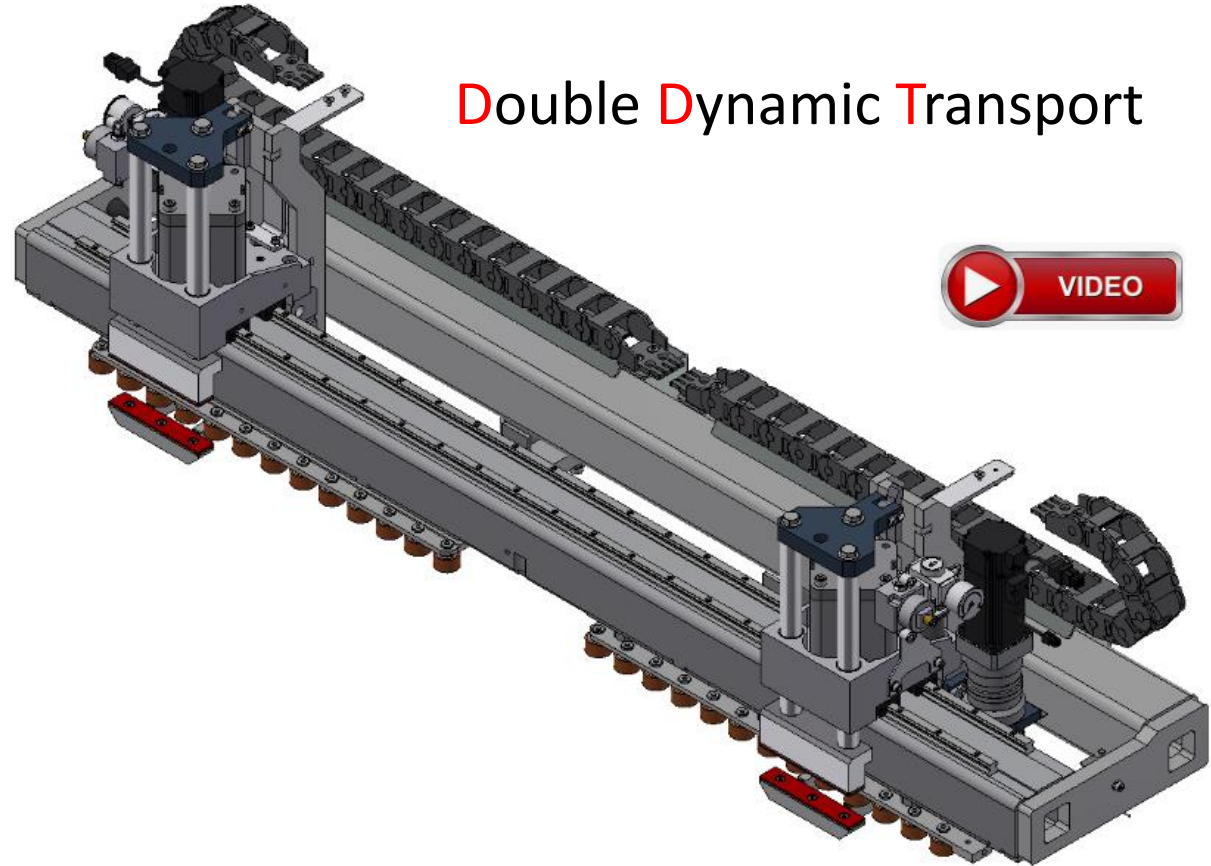


- Sistema brevettato **D-D-T** (Double Dynamic Transport) con movimento pannello in continuo senza alcuna ripresa pezzo tramite 2 pinze. Massima presa pannello. Spessore pannello min 3mm - Max 50 mm
- Patented **D-D-T** Revolutionary seamlessly panel movement by 2 clamps "SAVE TIME" Maximum panel locking Panel thickness min 3 mm - Max 50 mm
- **D-D-T** Système breveté à mouvement continu par 2 pinces "GAIN DE TEMPS". Tenue maximale du panneau. Epaisseur du panneau min 3 mm - Max 50 mm





## Double Dynamic Transport



A 5 axis CNC is not always the right solution, see the videos !  
Une CNC 5 axes n'est pas toujours la bonne solution, voir les vidéos !



Multiple manipulations  
Manipulations multiples



When watching the videos, please follow sequence 1 and 2  
Lorsque vous regardez les vidéos, veuillez suivre les séquences 1 et 2



1



2



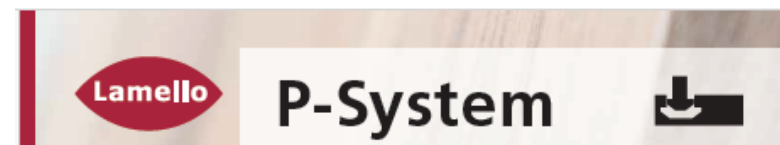
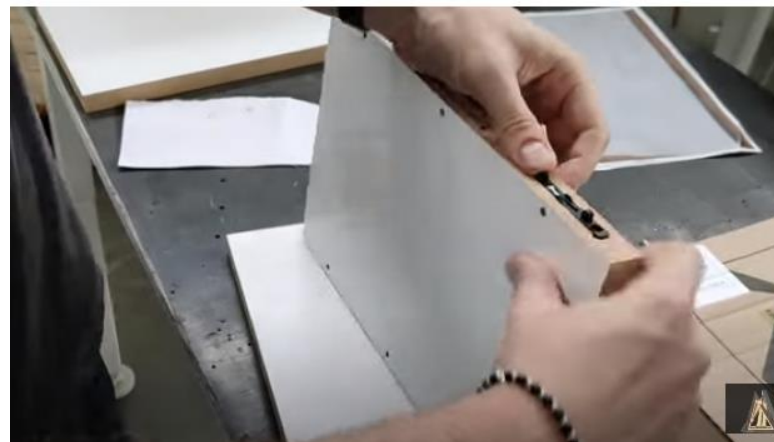
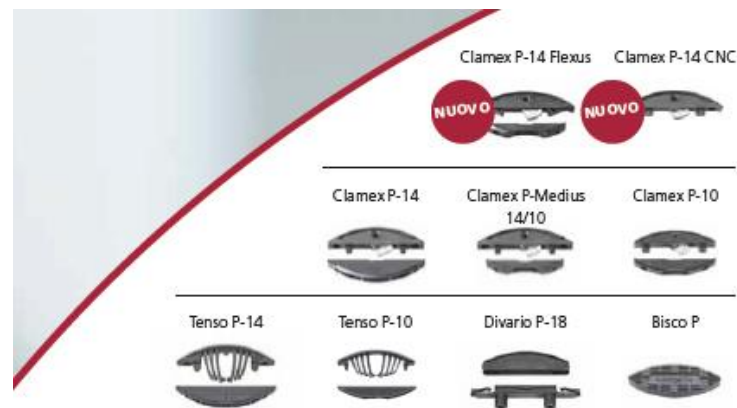
VS





**INCLUDED** in the standard configuration improvement for **Lamello\*** execution left and right side (Y axis travel implemented), more precisely, you will not be forced to turn the panel manually as happens in other machines in this category.  
See the VIDEO

**INCLUS** dans la configuration standard amélioration pour l'exécution **Lamello\*** côté gauche et droit (déplacement sur l'axe Y implémenté), plus précisément, vous ne serez pas obligé de tourner le panneau manuellement comme c'est le cas sur d'autres machines de cette catégorie.  
Voir la VIDEO





### OPTIONAL New Special Device

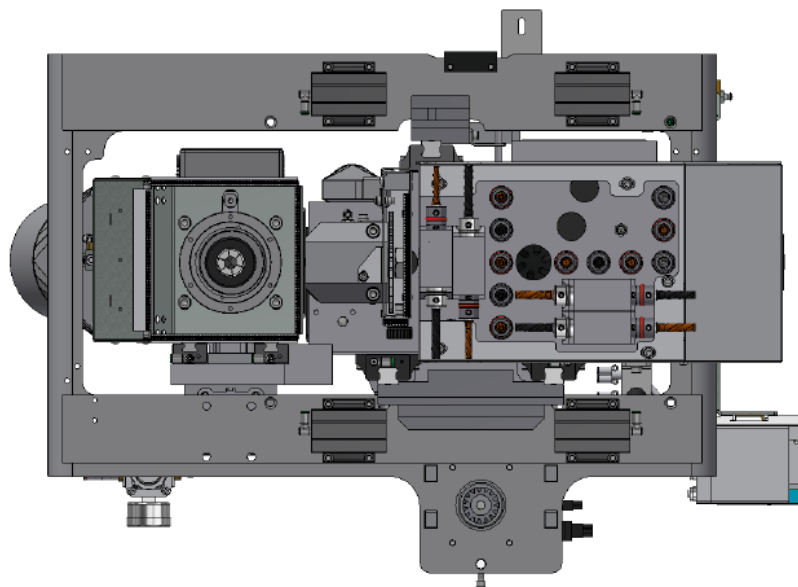
Support for pantograph work/process which guarantees perfect execution, without leaving marks on the surface. From the photo below, you can clearly see “red arrows” the markings for the work done **WITHOUT** our New Special **DEVICE** !

### OPTIONNEL Nouveau dispositif spécial

Support pour travaux de pantographe qui garantit une exécution parfaite, sans laisser de traces sur la surface. Dans la photo ci-dessous, vous voyez bien «flèches rouges» les marquages pour les travaux effectués **SANS** le **Nouveau Dispositif Spécial** !

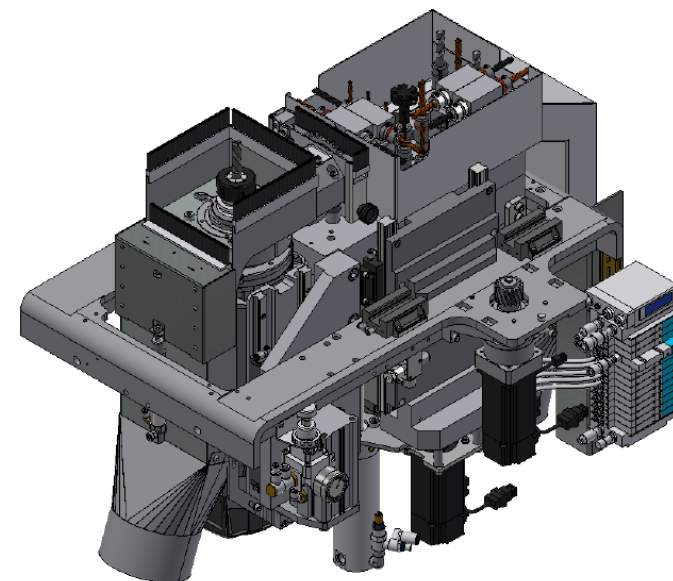
## 🇬🇧 TECHNICAL DATA (standard)

|                                           |                                                 |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Number of vertical independent spindles:  | 12                                              |
| Number of horizontal spindles on axis X : | (2+2)                                           |
| Number of horizontal spindle on axis Y:   | (2+2)                                           |
| N° 1 saw blade unit:                      | (ø 100 mm)                                      |
| N° 1 Router head:                         | 5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) |



## 🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES (standard)

|                                          |                                                     |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Numéro mandrins indépendant verticaux:   | 12                                                  |
| Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X: | (2+2)                                               |
| Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y: | (2+2)                                               |
| N°1 lame pour exécution de la rénure     | (ø 100 mm)                                          |
| N°1 tete defonçage:                      | 5 Kw dans S1 (6Kw dans S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) |

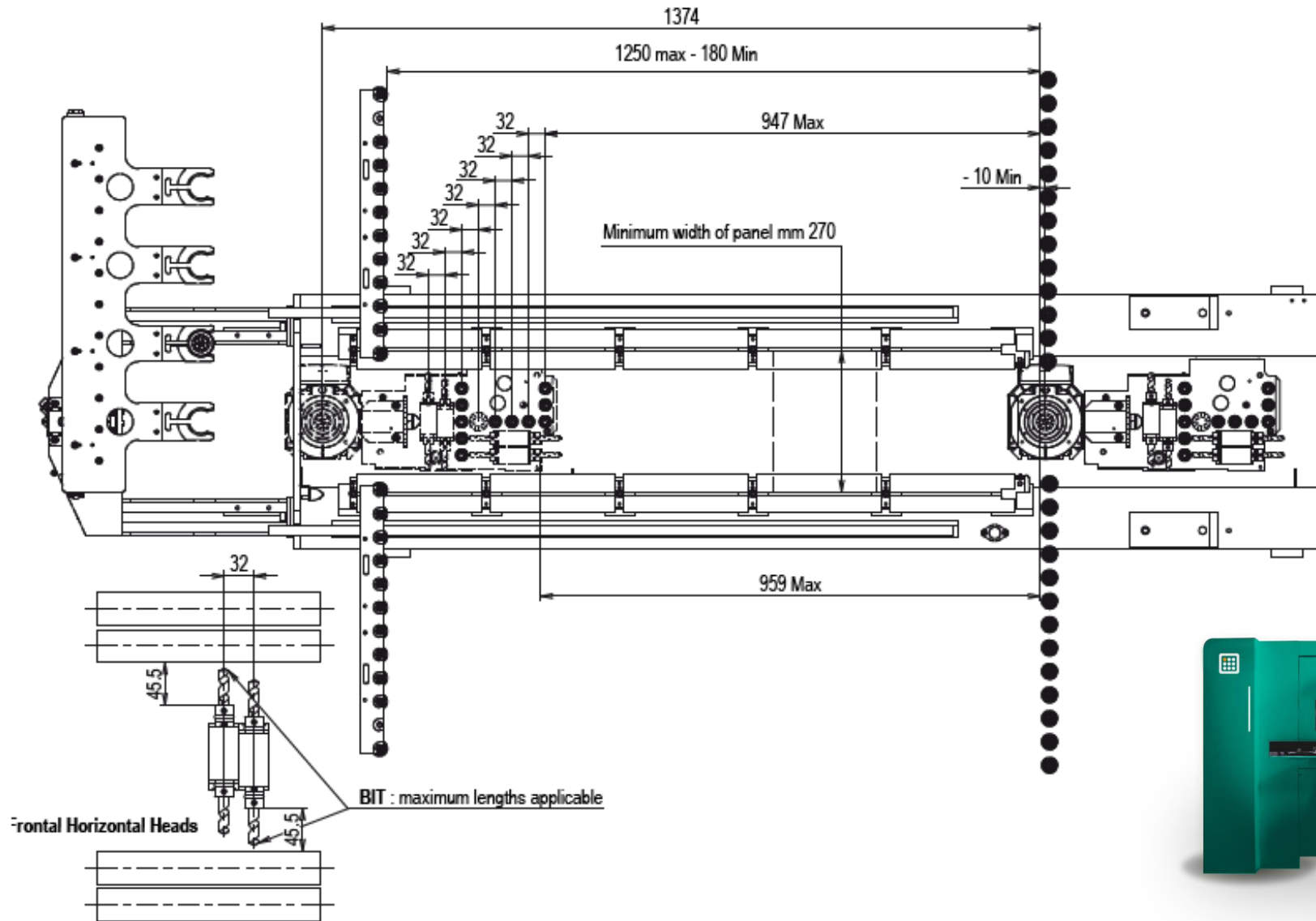




- MONITOR 22" FULL HD



Create your furniture smarter



## 🇬🇧 TECHNICAL DATA (standard)

|                                               |                                                    |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Number of vertical independent spindles:      | 12                                                 |
| Number of horizontal spindles on axis X :     | (2+2)                                              |
| Number of horizontal spindle on axis Y:       | (2+2)                                              |
| N° 1 saw blade unit:                          | (ø 100 mm)                                         |
| N° 1 Router head:                             | 5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) ** |
| Max. thickness of the panel:                  | 50 mm                                              |
| Control:                                      | Full Parametric                                    |
| Max weight of the panel:                      | Kg 40                                              |
| Max panel size:                               | X ∞, Y 1250, Z 50 mm                               |
| min panel size:                               | X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm                     |
| Number of controlled axes:                    | 5                                                  |
| Panel feeding speed:                          | 25 m/min                                           |
| Spindles speed rotation:                      | 3600 rpm                                           |
| Saw blade speed rotation:                     | 7000 rpm                                           |
| Air pressure:                                 | 7 bar                                              |
| Diameter of the dust extraction:              | 2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm                         |
| Suction system data:                          | (2700 mc / hour) - (30 m/s)                        |
| Max drilling depth in horiz. on X and Y axis: | 5X 50mm* - Y 30 mm                                 |
| Max drilling depth in vertical:               | 43 mm                                              |
| Max horizontal diameter of the tools:         | 12 mm                                              |
| Max vertical diameter of the tools:           | 35 mm                                              |
| Motor power drilling head:                    | 1,7 kw                                             |
| Total power:                                  | 7 Kw                                               |
| Air consumption:                              | 750 nlt / min.                                     |

## 🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES (standard)

|                                                   |                                                        |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Numéro mandrins indépendant verticaux:            | 12                                                     |
| Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:          | (2+2)                                                  |
| Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:          | (2+2)                                                  |
| N°1 lame pour exécution de la rénure:             | (ø 100 mm)                                             |
| N°1 tête de fonçage:                              | 5 Kw dans S1 (6Kw dans S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) ** |
| Max. épaisseur du panneau:                        | 50 mm                                                  |
| Commande numérique:                               | Full Parametric                                        |
| Max poids du panneau:                             | kg 40                                                  |
| Dimensions Max du panneau:                        | X ∞, Y 1250, Z 50 mm                                   |
| Dimensions min du panneau:                        | X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm                         |
| Numéro axes contrôlés:                            | 5                                                      |
| Vitesse d'avancement du panneau:                  | 25m/min                                                |
| Vitesse de rotation des mandrins:                 | 3600 rpm                                               |
| Vitesse de rotation lame:                         | 7000 rpm                                               |
| Pression d'exercice:                              | 7 bar                                                  |
| Diamètre hotte d'aspiration:                      | 2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm                             |
| Données aspiration:                               | (2700 mc / heure) - (30 m/s)                           |
| Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y: | X 50mm* - Y 30 mm                                      |
| Max profondeur de perçage vertical:               | 43 mm                                                  |
| Max diamètre de la mèche horizontal:              | 12 mm                                                  |
| Max diamètre de la mèche vertical:                | 35 mm                                                  |
| Moteur tête de perçage:                           | 1,7 kw                                                 |
| Puissance totale:                                 | 7 kw                                                   |
| Air consumption:                                  | 750 nlt / min.                                         |



Designed by DadaDesign  
CONFIGURATOR

CREATE YOUR  
K3

Green Orange Vitap





For more info / Pour plus d'informations

e-mail: [montanellif@vitap.it](mailto:montanellif@vitap.it)

Website: [www.vitapgroup.it](http://www.vitapgroup.it)