

edition 2023

Vitap Group

Kairos

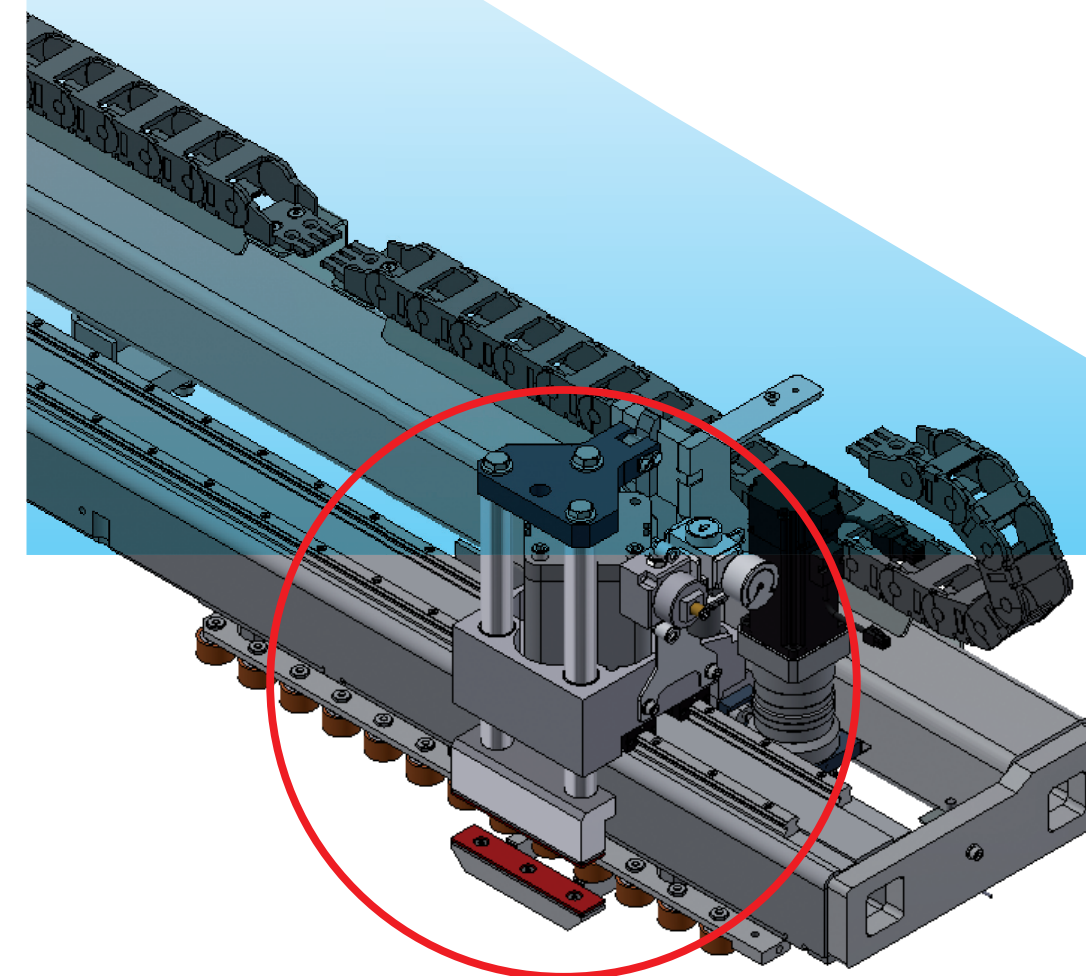




Unità di lavorazione completa di armadi in soli 3,4 m²

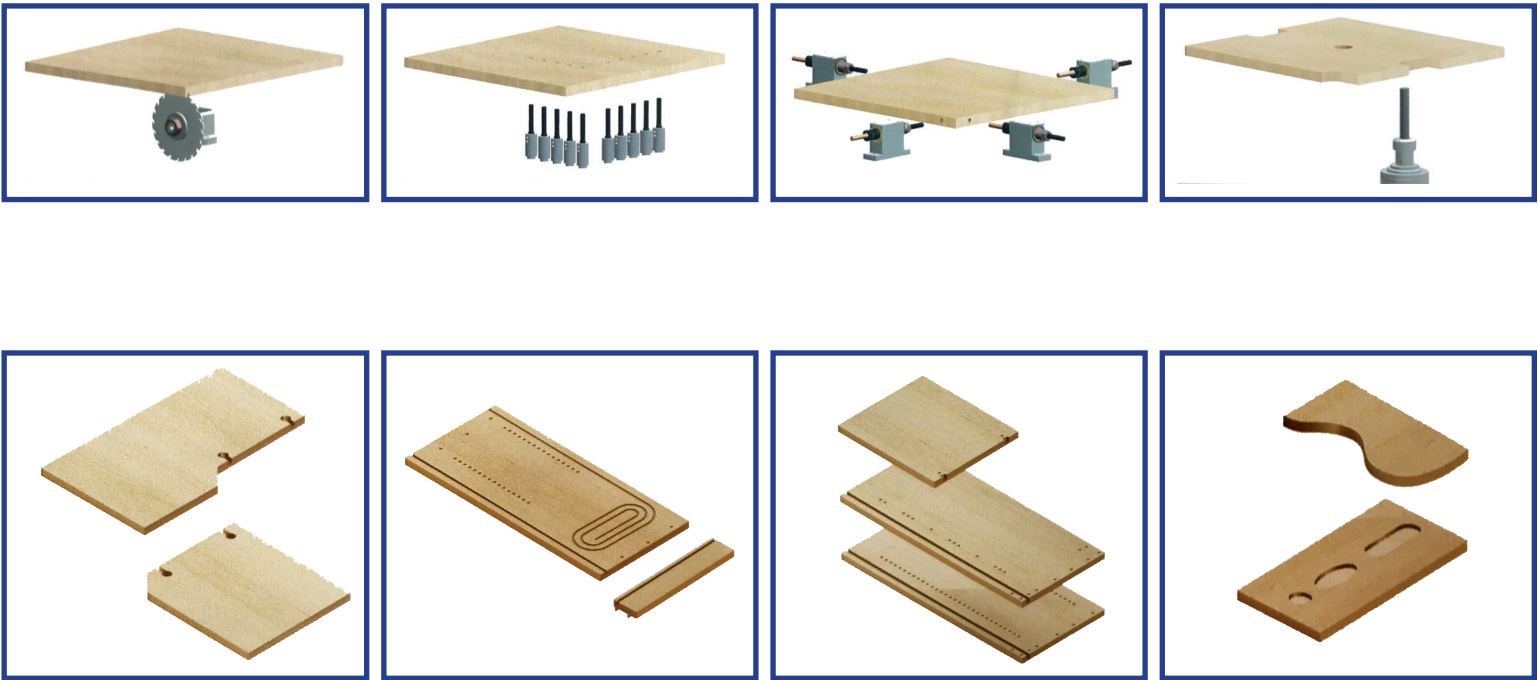
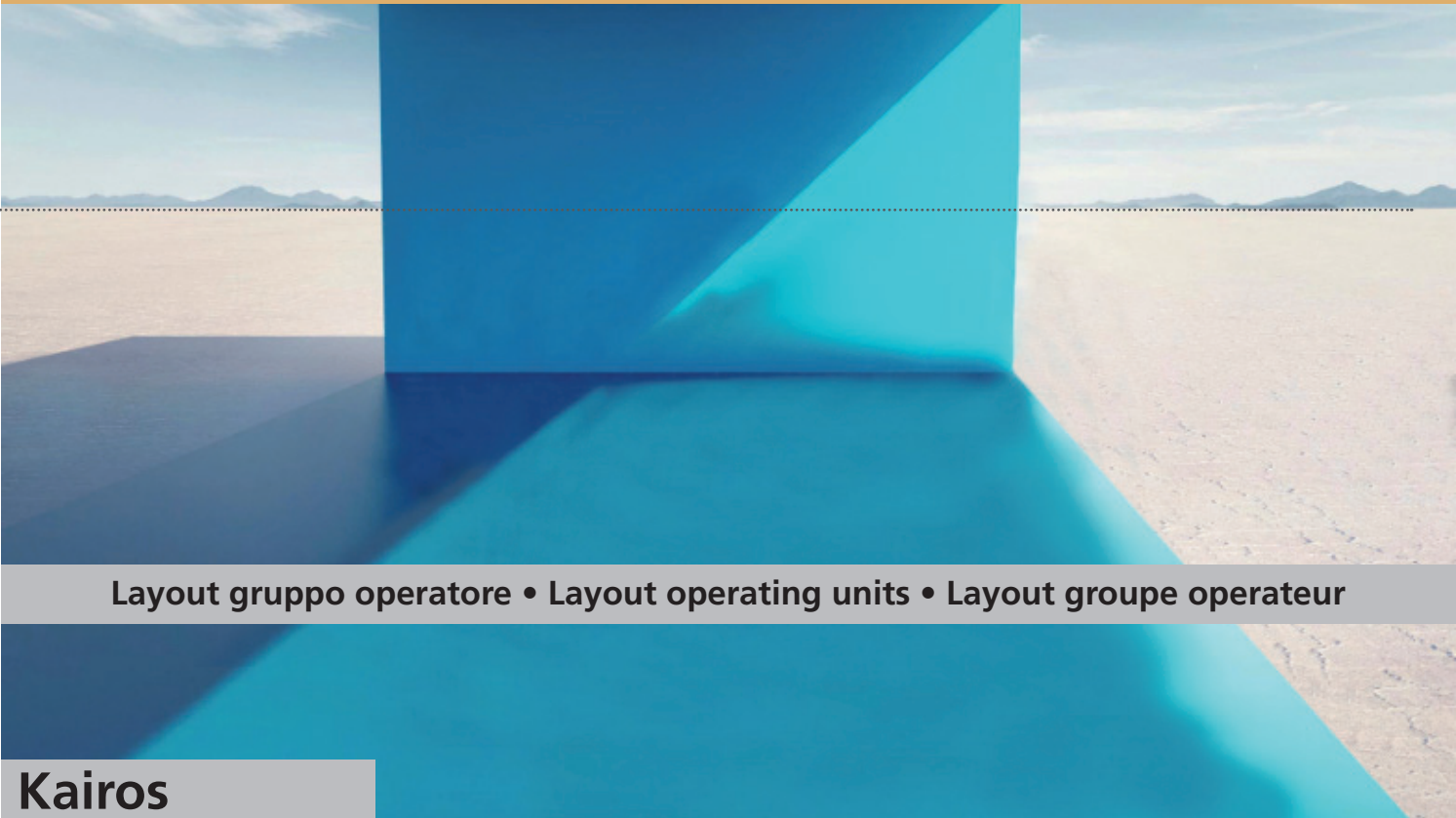
Complete Processing Unit of cabinets in only 3.4 m²

Unité de traitement complète des armoires en seulement 3,4 m²



- **Massima cura per la qualità del mobile finito:** ogni singolo pannello durante la lavorazione appoggia sempre sulla parte corrispondente al lato interno del mobile, assicurando l'assenza di imperfezioni sulla parte esterna.
- **Excellent quality of final product:** each panel is machined laying on furniture's inner side, preventing the outer side from any scratch.
- **Qualité excellente du meuble fini:** durant l'usinage, chaque panneau est en appui sur la partie interne du meuble garantissant ainsi l'absence d'imperfection sur la partie externe.

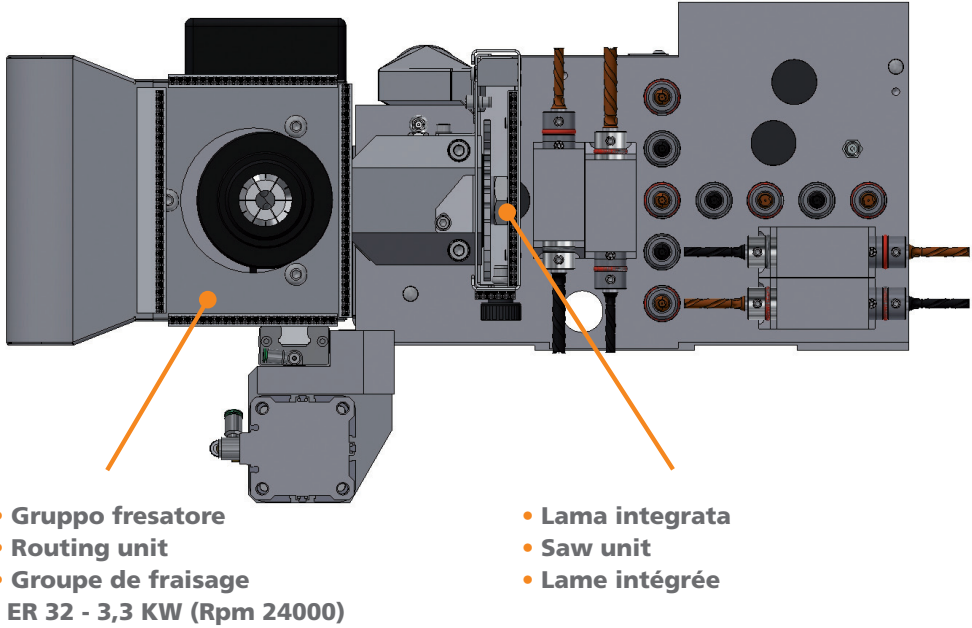
- Robusta pinza per la traslazione del pannello con scorrimento su guida lineare e movimentazione con vite a ricircolo di sfere di alta precisione e rigidezza. Motorizzazione Brushless.
- Robust clamping device for panel translation running on linear guides with preloaded ball bearings and moving by means of ballscrew with high precision and stiffness. Brushless motor.
- Robuste pince pour le déplacement du panneau sur les guides linéaires et mouvement par vis à recirculation de sphères précis et rigides. Motorisation Brushless.



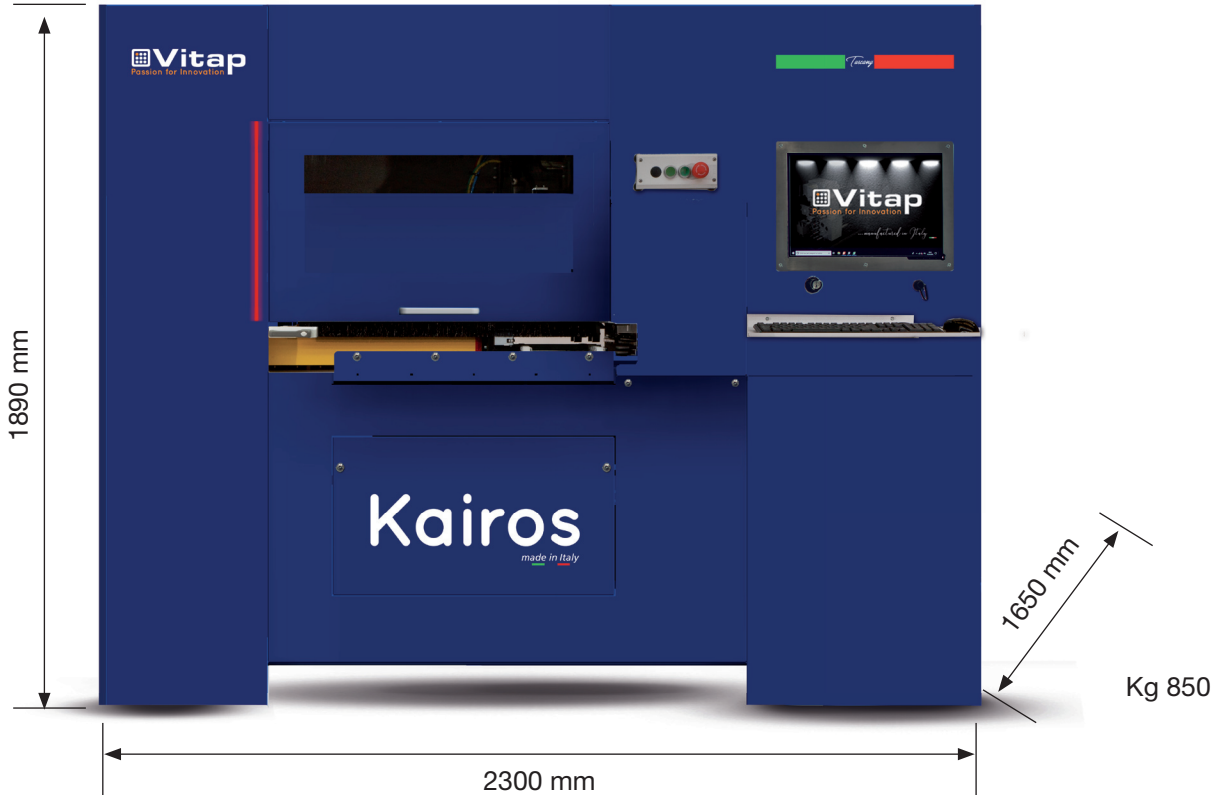
N.9 mandrini indipendenti verticali
N. (2+2) mandrini orizzontali asse X
N. (2+2) mandrini orizzontali asse Y

N.9 independent vertical spindles
N. (2 + 2) X axis horizontal spindles
N. (2 + 2) Y axis horizontal spindles

N.9 broches verticales
indépendantes
N. (2 + 2) broches horizontales axe X
N. (2 + 2) broches horizontales axe Y



- Testa di foratura con punte verticali, orizzontali e lama integrata. La movimentazione su guide e viti a ricircolo di sfere conferisce al gruppo elevata precisione e rigidezza. Aspirazione trucioli centralizzata.
- Boring head with vertical and horizontal spindles plus grooving saw unit. Displacement on guides and preloaded lead screws guarantee precision and firm movement. Centralized chips suction outlet.
- Tête de perçage à mèches verticales, horizontales et lame intégrée. Le déplacement sur les guides et les vis à recirculation de sphères garantissent précision et rigidité. Aspiration copeaux centralisée.



🇮🇹 DATI TECNICI (standard)

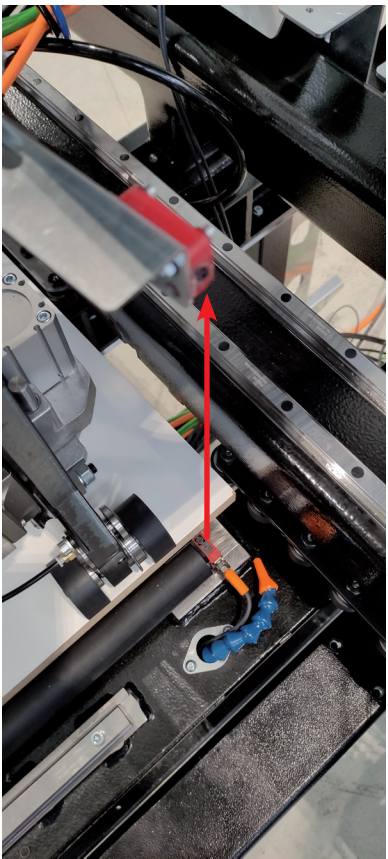
Numero di mandrini indipendenti verticali:	9
Numero di mandrini orizzontali sull'asse X:	(2 + 2)
Numero di mandrini orizzontali sull'asse Y:	(2 + 2)
N° 1 lama:	(ø 100 mm)
N° 1 Pantografo:	ER 3,2 - 3,3 KW (Rpm 24000)
Max. Spessore del pannello:	50 mm
Controllo:	Parametrico completo
Peso massimo del pannello:	Kg 40
Dimensioni max del pannello:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensioni del pannello min:	X 270, Y 185 (70 op.), Z 3 mm
Numero di assi controllati:	3
Velocità di alimentazione del pannello:	25 m / min
Velocità rotazione dei mandrini:	3600 giri / min
Velocità rotazione della lama:	7000 giri / min
Pressione d'aria:	7 bar
Diametro aspirazione:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Dati aspirazione :	(2700 mc / ora) - (30 m / s)
Max prof. di foratura in orizz. su assi X e Y:	X 43mm - Y 30 mm
Max profondità di foratura in verticale:	43 mm
Max diametro orizzontale degli utensili:	15 mm
Max diametro verticale degli utensili:	35 mm
Potenza motore testa a forare:	1,7 kw
Potenza totale:	7 Kw
Consumo aria:	750 nlt / min.
Dimensioni:	2300x1650x1890 mm
Peso:	Kg 850
Norme CE	

🇬🇧 TECHNICAL DATA (standard)

Number of vertical independent spindles:	9
Number of horizontal spindles on axis X:	(2+2)
Number of horizontal spindle on axis Y:	(2+2)
N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm)
N° 1 Router head:	ER 3,2 - 3,3 KW (Rpm 24000)
Max. thickness of the panel:	50 mm
Control:	Full Parametric
Max weight of the panel:	Kg 40
Max panel size:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
min panel size:	X 270, Y 185 (70 opt.), Z 3 mm
Number of controlled axes:	3
Panel feeding speed:	25 m/min
Spindles speed rotation:	3600 rpm
Saw blade speed rotation:	7000 rpm
Air pressure:	7 bar
Diameter of the dust extraction:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Suction system data:	(2700 mc / hour) - (30 m/s)
Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	X 43mm - Y 30 mm
Max drilling depth in vertical:	43 mm
Max horizontal diameter of the tools:	15 mm
Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Motor power drilling head:	1,7 kw
Total power:	7 Kw
Air consumption:	750 nlt / min.
Size:	2300x1650x1890 mm
Weight:	Kg 850
CE Standards	

🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES (standard)

Numéro mandrins indépendant verticaux:	9
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(2+2)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
N°1 tete defonçage:	ER 3,2 - 3,3 KW (Rpm 24000)
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids di panneau:	kg 40
Dimensions Max du panneau:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 185 (70 opt.), Z 3 mm
Numéro axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Vitesse de rotation lame:	7000 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Données aspiration:	(2700 mc / heure) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	X 43mm - Y 30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	43 mm
Max diamètre de la mèche horizontal:	15 mm
Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Moteur tete de perçage:	1,7 kw
Puissance totale:	7 kw
Air consumption:	750 nlt / min.
Dimension:	2300x1650x1890 mm
Poids:	kg 850
Normes CE	

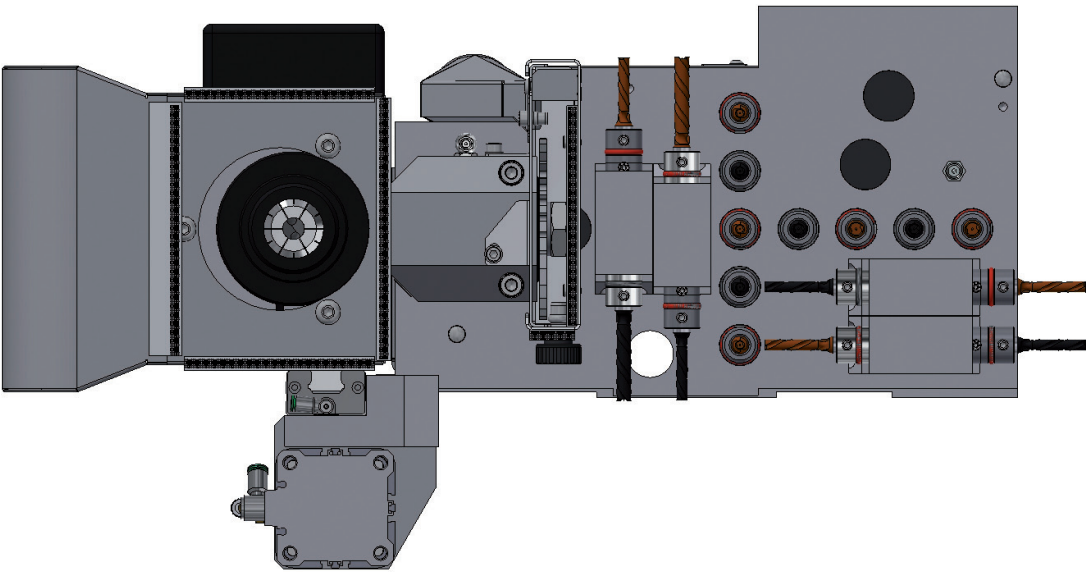


STANDARD

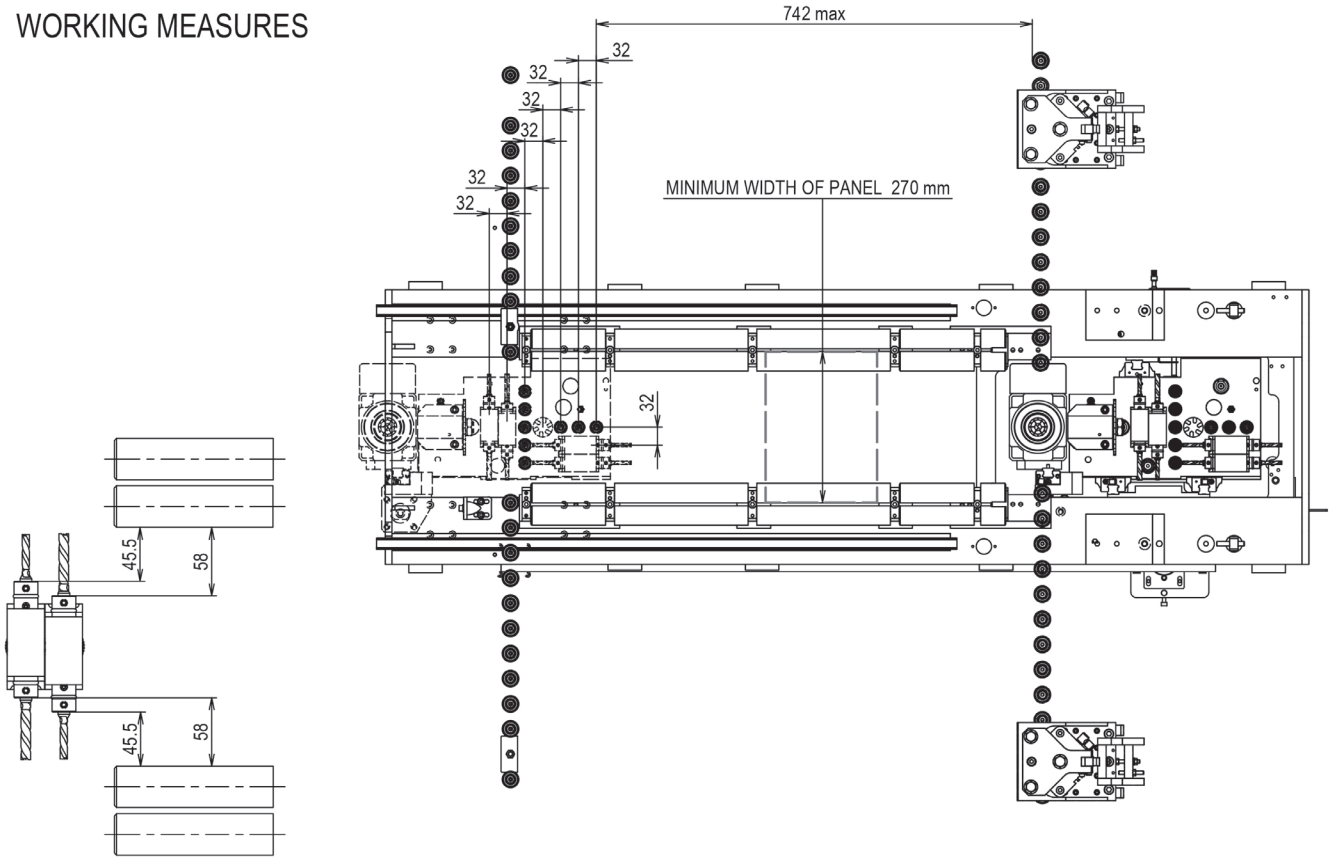
• Dotato di laser per la perfetta costruzione dei fori.

• Equipped with laser for perfect construction of the holes.

• Équipé d'un laser pour une parfaite des trous.



WORKING MEASURES



FRONTA HORIZONTAL HEADS